

**INWATER Sp. z o.o.**  
**Systemy Uzdatniania Wody**  
**ul. Szarych Szeregów 29**  
**60-462 Poznań**  
**oddział**  
**Tomaszów Mazowiecki**  
**ul. E. Orzeszkowej 35-37**  
**tel. (61) 842 97 69**  
**fax (61) 842 97 26**  
**e mail: inwater@inwater.com.pl**

Firma Inwater sp z o. o. znalazła się na liście projektów zakwalifikowanych do dofinansowania z Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013, oś priorytetowa III: gospodarka, innowacyjność, przedsiębiorczość, działanie III.6: rozwój mikro- i małych przedsiębiorstw, nr konkursu RPLD.03.06.00-3/11, nr złożonego wniosku WND-RPLD.03.06.00-00-824/11 dnia 29.08.2011

**Tytuł projektu: „Innowacyjne technologie w procesach uzdatniania wody”**

**Na podstawie art. 35 ust. 3 ustawy o finansach publicznych, Inwater sp z o. o. ogłasza rozpoczęcie postępowania konkursowego.**

W związku z powyższym firma INWATER Sp. z o.o., na podstawie art. 35 ust. 3 ustawy o finansach publicznych, ogłasza rozpoczęcie postępowania konkursowego.  
Przedmiotem zamówienia jest: **urządzenie do badania szczelności zaworów zwrotnych i zaworów zwrotnych antyskażeniowych z wykorzystaniem urządzeń odwróconej osmozy.**

## Opis stanowiska do badania zaworów zwrotnych i zaworów zwrotnych antyskażeniowych

Stanowisko badawcze przez do badania armatury zwrotnej zgodnie z normą PN-EN 1074 – 3:2002. W skład stanowiska wchodzi: zbiornik wody z pompą oraz moduł wykonawczy przedstawiony na rysunku 1. Urządzenie przeznaczone jest do badania zaworów zwrotnych dla parametrów DN25, DN50, DN80 i PN10, PN16, PN25.

### Urządzenie do odwróconej osmozy RO

#### Model : RO8000GPD

wyposażenie standardowe: oraz możliwym wyposażeniu dodatkowym

Wydajność -permeatu -koncentratu -wody zasilającej	Dla wody o stężeniu rozpuszczonych soli TDS = 2000 mg/l w temperaturze 10 °C - 1200 l/h przy 75 % odzysku (konwersji) - 500 l/h przy 75 % odzysku (konwersji) - 1700 l/h przy 75 % odzysku (konwersji)
Wydajność -permeatu -koncentratu -wody zasilającej	Dla wody o stężeniu rozpuszczonych soli TDS = 2000 mg/l w temperaturze 25 °C - 1800 l/h przy 75 % odzysku (konwersji) - 750 l/h przy 75 % odzysku (konwersji) - 2550 l/h przy 75 % odzysku (konwersji)
Ciśnienie robocze	13,8 do 15,0 bar (200 do 220 psi)
Typowy odrzut soli	95 % do 98 %
Typ membrany	TFC, cienkowarstwowa, 4"x 40" Desal firmy General Electric z USA lub Hydranautics z USA 4 szt
Obudowa membrany	ze stali nierdzewnej 304 połączenia wejścia – wyjścia 3/8"
Układ	membrany w indywidualnych obudowach
Przewody wysokociśnieniowe	d = 1/2" z tworzywa sztucznego
Pompa	Nocchi odśrodkowa, wielostopniowa typ VLR-
Silnik	typ NsD, moc 2,2 kW Zasilanie: 380 V, 50 Hz
Rama (opcja)	Ze stali węglowej, malowana
Wymiary urządzenia	H 133 x 66 x 58 (cm)
Ciężar urządzenia	70 kg (z ramą)
Przyłącza-wody zasilającej -permeatu -koncentratu	- d = 1" - d = 1/2" - d = 1/2"
Oprzyrządowanie	- miernik ciśnienia koncentratu - przepływomierz permeatu - przepływomierz koncentratu - konduktometr TDS

Lista kompletności urządzenia RO:

- pompa RO - 1 szt.
- układ RO z panelem sterowania - 1 kpl.
- przepływomierz permeatu - 1 szt.
- przepływomierz koncentratu - 1 szt.
- konduktometr TDS oraz LCD - 1 szt.
- wyłącznik niskiego ciśnienia wody zasilającej - 1 szt.

Charakterystyka panelu sterowania:

- automatyczne płukanie membrany przed i po każdym włączeniu systemu
- automatyczne przemywanie co 300 godzin pracy systemu
- wyłączenie systemu przy braku ciśnienia w sieci
- wyłączenie systemu przy napełnieniu zbiornika permeatu
- jakość wody - przewodność 5-15 S/cm
- odrzut do kanalizacji 25%
- układ do płukania chemicznego - opcjonalnie

Przy wyborze oferty firma będzie kładła główny nacisk na wydatkowanie środków w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasady uzyskiwania najlepszych efektów z danych nakładów.

Wybór wykonawcy nastąpi w oparciu o następujące kryteria :

- cena - 70 %
- warunki gwarancji – 10 %
- warunki serwisu – 10 %
- termin dostawy – 10 %

Struktura ceny:

- koszty nabytych urządzeń,
- koszty oprogramowania i serwisu,
- koszty wytworzenia całego przedsięwzięcia.

Oferty winny być zgłoszone w formie pisemnej w języku polskim lub angielskim.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

Złożona oferta powinna zawierać:

- nazwę i adres oferenta
- datę sporządzenia
- cenę netto
- termin ważności oferty
- warunki i termin płatności
- czas realizacji
- czas obowiązywania gwarancji

Termin składania ofert do dnia: 15.07.2012r.

Termin wykonania zamówienia: do 30.08.2012r

Beneficjent może zmienić warunki udzielenia zamówienia lub unieważnić postępowanie konkursowe. Oceny ofert dokona specjalnie powołana w tym celu komisja. Osobą do kontaktu ze strony beneficjenta jest Pan Jerzy Hutek tel. 601 712 068

Zapraszamy do składania ofert na adres mailowy: [jurek@inwater.com.pl](mailto:jurek@inwater.com.pl), lub adres pocztowy:  
ul. Szmaragdowa 4 61-680 Poznań – siedziba firmy  
ul. Szarych Szeregów 29 60-462 Poznań – biuro handlowe  
ul. Elizy Orzeszkowej 35/37 97-200 Tomaszów Mazowiecki - oddział